

Racing Brake Fluid 660 Factory Line

Fluido 100% sintético de competição – DOT 4 Elevado ponto de ebulição: 325°C / 617°F

Para freios hidráulicos e sistemas de embreagem

<u>USO</u>

Todos os tipos de freios hidráulicos e sistemas de embreagem que requeiram fluido sintético base não siliconada.

Especialmente projetado para resistir às altas temperaturas de freios de competição de carbono e cerâmica com entrada reduzida de ar para refrigeração dos freios.

Pode ser usado com freios convencionais de aço e atuadores de embreagens.

Excede amplamente as normas DOT3, DOT4 E DOT5.1 (com exceção da viscosidade a - 40°C do DOT 5.1).

DESEMPENHO

NORMAS: FMVSS 116 DOT 4 / SAE J1703

Resistência térmica e estabilidade extremas:

O elevado ponto de ebulição (325°C / 617°F), superior ao DOT 5.1 convencional não siliconado e ao DOT 5 siliconado (260°C / 500°F min) e DOT 4 (230°C / 446°F min), permite frenagem efetiva mesmo sob condições extremas.

Melhor aerodinâmica pela redução da entrada de ar para refrigeração dos freios.

Eficiente em climas chuvosos

O elevado ponto de ebulição úmido (205°C / 401°F), superior ao DOT5.1 convencional não siliconado (180°C / 356°F min) e ao DOT 4 (155°C / 311°F min), permite frenagem eficiente mesmo em períodos de chuva.

Fluidos de freio tendem a absorver a umidade do ar, o que reduz seus pontos de ebulição e aumenta o risco de pedal afundado.

O ponto de ebulição úmido é medido pelo acréscimo de aproximadamente 3,5% de água ao produto.

RECOMENDAÇÕES

Evite misturar com outros tipos de fluidos de freio a base de poliglicóis.

Não misture com fluidos de freio de base silicone DOT5 ou minerais.

Armazene no recipiente original com a tampa bem fechada para evitar a absorção de umidade.

O produto é agressivo para a pele, tintas e vernizes.

Em caso de contato com a pele, enxágue com água abundante.

PROPRIEDADES

Fluido 100% sintético, base poliglicol.

Cor amarelo alaranjado Ponto de ebulição seco 325 °C / 617 °F Ponto de ebulição úmido 205 °C / 401 °F Viscosidade a -40 °C (-40 °F) 1698 mm²/s

As características gerais dos produtos podem ser alteradas a qualquer momento para oferecer a nossos clientes o que há de melhor em termos de desenvolvimento técnico.



MOTUL RBF 660 Factory Line

<u>TESTE</u>	Unit	Limite DOT 3	es da especificaçã DOT 4 DOT 5.1	
Ponto de ebulição seco Ponto de ebulição úmido Viscosidade a - 40°C (- 40°F) Viscosidade a 100°C (212 °F) pH	°C °C mm²/s mm²/s	>205 >140 <1500	>230 >260 >155 >180 <1800 <900 >1.5 7-11.5	325 (617°F) 205 (401°F) 1698 2.59 7.15
Efeito sobre borracha SBR (estireno- Mudança de volume a 70°C (70 horas) Amaciamento (IRHD) Desintegração Mudança de volume a 120°C (70 horas) Amaciamento (IRHD) Desintegração	mm		0.15-1.4 10 máximo não 0.15-1.4 15 máximo não	0.76 4 não 1.05 7 não
Evaporação Perda a 100°C	peso %	8	0% máximo	50
Fluidez e aparência a baixa temperatu Aparência a -40°C Tempo de deslocamento de bolha Aparência a -50°C Tempo de deslocamento de bolha	ura s s	r	ão congela 10 máximo ão congela 35 máximo	OK OK OK OK
Tolerância à água Aparência a -40°C Tempo de vazão Aparência a +60°C Sedimentação	s %	•	translúcido 10 máximo translúcido .15 máximo	OK OK OK OK
Propriedades anti corrosão: variação Chapa de flandres Aço Alumínio Ferro fundido Latão Cobre	de peso mg/cm² mg/cm² mg/cm² mg/cm² mg/cm²	(((0.2 máximo 0.2 máximo 0.1 máximo 0.2 máximo 0.4 máximo 0.4 máximo	0.03 0.01 0.02 0.1 -0.04 -0.05

As características gerais dos produtos podem ser alteradas a qualquer momento para oferecer a nossos clientes o que há de melhor em termos de desenvolvimento técnico.